

### Карта пооперационного контроля

Участник \_\_\_\_\_

	<b>Критерии оценивания</b> Оценка складывается по наличию элементов, в пределах максимума	<b>Макс. балл</b>	<b>Баллы, выставленные жюри</b>
<b>1</b>	<b>Разработка графического изображения разметочного шаблона</b>	<b>8</b>	
	– указаны габаритные размеры изделия	<b>2</b>	
	– изображены все конструктивные элементы изделия (все +2 балла; большая часть +1 балл)	<b>2</b>	
	– предусмотрено наличие отверстий для разметки торцевых отверстий (+1 балл)	<b>1</b>	
	– предусмотрено наличие отверстий для разметки фронтальных отверстий (+1 балл)	<b>1</b>	
	– указаны основные размеры конструктивных элементов (верно +2 балла; есть 1 замечание +1 балл)	<b>2</b>	
<b>2</b>	<b>Разработка чертежа развёртки изделия в масштабе 1:1</b>	<b>19</b>	
	– указаны габаритные размеры (верно +2 балла; есть одно замечание +1 балл)	<b>2</b>	
	– обозначена линия сгиба (+1 балл)	<b>1</b>	
	– обозначены центровые линии (+2 балла)	<b>2</b>	
	– верно указана ширина полки шаблона-уголка (+1 балл)	<b>1</b>	
	– верно указаны диаметры разметочных отверстий (+1 балл)	<b>1</b>	
	– верно указаны места расположения центров торцевых отверстий (+1 балл за каждое отверстие, мах. +2 балла)	<b>2</b>	
	– верно указаны места расположения центров фронтальных отверстий (+1 балл за каждое отверстие, мах. +2 балла)	<b>2</b>	
	– верно указано расстояние между центрами торцевых отверстий (+1 балл)	<b>1</b>	
	– верно указано расстояние между центрами фронтальных отверстий (+1 балл)	<b>1</b>	
	– соблюдены требования к построению выносных и размерных линий (верно +2 балла; есть одно замечание +1 балл)	<b>2</b>	
	– соблюдены требования к простановке размеров (+2 балла; есть одно замечание +1 балл)	<b>2</b>	

	<b>Критерии оценивания</b> Оценка складывается по наличию элементов, в пределах максимума	<b>Макс. балл</b>	<b>Баллы, выставленные жюри</b>
	– соблюдены требования к построению основных линий видимого контура (+1 балл)	<b>1</b>	
	– есть форматная рамка, заполнена основная надпись к чертежу (+1 балл)	<b>1</b>	
<b>3</b>	<b>Разработка технологической последовательности изготовления изделия</b>	<b>8</b>	
	Верно указана последовательность выполнения технологических операций (верно +3 балла; 1 замечание +2 балла; 2 замечания +1 балл, иное – 0 баллов)	<b>3</b>	
	Верно и в полном объёме определены инструменты, приспособления и оборудование для выполнения каждой технологической операции (верно +3 балла; 1 замечание +2 балла; 2 замечания +1 балл, иное – 0 баллов)	<b>3</b>	
	Комментарии к выполнению технологических операций даны обоснованно (макс.+2 балла)	<b>2</b>	
	<b>Всего</b>	<b>35</b>	

**Члены жюри:**

\_\_\_\_\_ (\_\_\_\_\_)

\_\_\_\_\_ (\_\_\_\_\_)

\_\_\_\_\_ (\_\_\_\_\_)